

**Bundesamt
für Wehrtechnik
und Beschaffung**

Technische Lieferbedingungen

Schulterklappe für Militärg Geistliche,
evangelisch

TL 8455-0168

Ausgabe 1

Seite 1 von 7 Seiten

Ausführung:

Versorgungsnummer:

Versorgungsartikelname:

Beschaffungshinweise

(X)		Kode
(X)	an keinen Hersteller gebunden	C
()	an einen Herstellerkreis gebunden durch Benutzungsrechtsvereinbarung	E
()	an zugelassene Hersteller gebunden	F
()	an einen Hersteller gebunden	H

Aktualitätsprüfung der TL ist erforderlich

☐

ja

☒

nein

Änderung
gegenüber der
letzten Ausgabe

Frühere Ausgabe

Frühere Ausgabemonate

NORMATIVE VERWEISUNGEN

Diese TL enthalten durch datierte und undatierte Verweisungen, Festlegungen aus anderen Dokumenten (Normen, TL usw.). Diese Dokumente sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert (Normative Verweisung). Alle in diesen TL zitierten Dokumente sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen haben spätere Änderungen oder Überarbeitungen der zitierten Dokumente für die vorliegende TL erst dann Gültigkeit, wenn sie in die vorliegenden TL eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt jeweils die zum Zeitpunkt des Vertragsabschlusses gültige Ausgabe der zitierten Dokumente.

AQAP-2131	NATO-Qualitätssicherungsanforderungen für Endprüfung
DIN 55350-18	Begriffe der Qualitätssicherung und Statistik - Begriffe zu Bescheinigungen über die Ergebnisse von Qualitätsprüfungen; Qualitätsprüf-Zertifikate
DIN 55510-3	Verpackung - Modulare Koordination im Verpackungswesen - Teil 3: Regeln und Maße
TL 8100-0072	Verpackung; Kennzeichnung von Verpackungsmitteln zu deren stofflicher Verwertung
TL 8100-0102	Verpackung Materialschutz durch K/V - Verpackungsstufen (VerpSt) H und T -
TL 8305-0011	Gewebe aus Naturfasern, Chemiefasern und deren Mischgespinnsten sowie daraus gefertigte Bekleidungs-, Wäsche- und Ausrüstungsstücke (Allgemeine Bedingungen)
TL 8305-0042	Pocketing-Taschenfutter
TL 8305-0170	Vliesstoff-Einlage, schwer
TL 8305-0196	Leichtes Manteltuch
TL 8310-0004	Polyester-Nähzwirne
Anhaltsmuster	für Qualität und Farbe nach TL 8305-0196

Bezugsquellen:

AQAP, TL	Bundesamt für Wehrtechnik und Beschaffung Postfach 300165, 56057 Koblenz www.bwb.org (Auftraggeber Bw)
DIN, DIN EN, DIN ISO	Beuth Verlag GmbH, 10772 Berlin
Pantone Textil Farben-Selektor	Mode Information, H. Kramer GmbH, Pilgerstr. 20, 51491 Overath
Anhaltsmuster	WIWEB, Institutsweg 1, 85435 Erding

1 ALLGEMEINES

1.1 Anwendungsbereich

Diese Schulterklappen werden auf der nachstehenden Schutzkleidung (Marine-Bekleidungsstücke) getragen:

Jacke, sandfarben und weiß; Arbeitsjacke; Diensthemd, sandfarben und weiß
Kurzbeschreibung (siehe Bild 1 und 2)

Abnehmbare Schulterklappen mit Lasche, je ein Knopfloch in Klappe und Lasche. Die Kennzeichen werden mit goldfarbenem maschinengestricktem Kreuz und Schrift „DOMINI SUMUS“ ausgeführt. *Gestickten*

1.2 Allgemeine technisch-organisatorische Forderungen

Nach den TL 8305-0011

Zu beachten sind auch die bezüglich Humanökologie gestellten Forderungen.

2 TECHNISCHE FORDERUNGEN

2.1 Materialien

2.1.1 Oberstoff

Nach den TL 8305-0196, Farbe: Marineblau, PA 19-4015 TC

2.1.2 Einlage für Schulterklappen:

Brandsohlenmaterial

Elastomerisch gebundene Zellulose,

Stärke: 1,0 mm

Ausführung: Form-, nass- und trockenreinigungs-, -(lösemittel)- beständig.

Qualitätsnachweis: Qualitätsprüf-Zertifikat DIN 55350-18-4.1.2

2.1.3 Stickereiunterlage (Abdeckung)

Einbügelgewebe oder Bourgram, handelsüblich, anthrazit, fixierbar.

2.1.4 Futterstoff der Lasche

Nach den TL 8305-0042, Schwarz

2.1.5 Abzeichen

gesticktes
Maschinengestricktes Kreuz und Schrift „DOMINI SUMUS“. Siehe Bild 2

2.1.6 Nähmittel

Nach den TL 8310-0004, Polyester-Nähzwirn aus Spinnfaser 14 tex x 3
oder

Umspinnungs-Nähzwirn 20 tex x 2

Farbe: entsprechend dem Oberstoff

Verwendung: Schließ- und Steppnähte in Ober- und Unterfaden

Nach den TL 8310-0004, Polyester-Nähzwirn aus Spinnfaser 14 tex x 3

Farbe: entsprechend dem Oberstoff

Verwendung: Knopflöcher

Nach den TL 8310-0004, Polyester-Nähzwirn aus Spinnfaser 33 tex x 3

Farbe: Gold-RAL 1023 (als Anhalt)

Verwendung: Maschinenstickerei

2.2 Konfektion

2.2.1 Zuschneiden

Der Zuschnitt erfolgt in Kettrichtung. Nahtzugaben sind zu berücksichtigen.

2.2.2 Nähen

Stichart: Doppelsteppstich

Stichdichte: 12 bis 14 Stiche/30 mm

Maschinenstickerei: Stichzahl: 2100

2.2.3 Verarbeitungshinweise

Die Schließnaht liegt unten, ca. 15 mm von der unteren Kante entfernt. Die Ecken an der Klappenspitze und des Klappenbruches sind scharf auszuarbeiten.

2.2.3.1 Schulterklappen-Oberseite

Die Maschinenstricker ist so aufzubringen, dass der untere Rand des Bogens zwischen DOMINI und SUMUS 110 mm von der Laschenspitze entfernt ist. Siehe Bild 2

2.2.3.2 Schulterklappen-Einlage (bis zum Klappenbruch)

Die Einlage ist so auszustanzen, dass die geforderten Fertigmaße erreicht werden.

2.2.3.3 Schulterklappen-Laschen

Die Lasche ist an die Schulterklappe anzunähen und mit Futterstoff zu verstärken. Dabei ist die offene Futterkante einzuschlagen und nach dem Wenden beim Übersteppen der Ansatznaht (Breite ca. 1 mm) mitzufassen. Die fertige, ausgebügelte Ansatznaht liegt ca. 15 mm vom Klappenbruch entfernt. Die Lasche ist an den Kanten ca. 1 mm breit zu übersteppen.

2.2.3.4 Knopflöcher

Lage: Siehe Bild 1

Die Schulterklappen und Laschen sind mit einem Augenknopfloch mit Querriegel und eingelegter Gimpe zu versehen. Die Fadenenden sind zu verstecken.

2.3 Maße

Die in Bild 1 angegebenen Maße sind Fertigmaße, Anordnung und Abstände der Maschinenstickerei ab Klappenbruch siehe Bild 2.

3 QUALITÄTSSICHERUNG

3.1 Qualitätsprüfungen

Nach den TL 8305-0011

3.2 Qualitätssicherungsbedingungen

Der Auftragnehmer verpflichtet sich, auf der Grundlage der in den technischen Unterlagen festgelegten Qualitätssicherungsanforderungen, Maßnahmen entsprechend den Bestimmungen der AQAP-2131, NATO-Qualitätssicherungsanforderungen für Endprüfung zur Sicherstellung der vertragsgemäßen Beschaffenheit der Leistungen durchzuführen.

Diese Qualitätssicherungsmaßnahmen sind in einem Qualitätsmanagementplan produktbezogen darzulegen. Der Umfang dieser Maßnahmen hat sich an den mit der Herstellung verbundenen Risiken zu orientieren.

Bescheinigung der Prüfergebnisse

Die Einhaltung der in diesen Technischen Lieferbedingungen gestellten technischen Forderungen ist vom Auftragnehmer durch ein Qualitätsprüf-Zertifikat nach DIN 55350-18-4.2.2 zu bestätigen.

3.3 Güteprüfung

Nach den TL 8305-0011

Dies ist Bestandteil des Vertrages zwischen Bekleidungsgesellschaft und Auftragnehmer.

Darüber hinaus behält sich der Bund im Rahmen der Qualitätssicherung im Einzelfall vor, vom Auftragnehmer über die Bekleidungsgesellschaft Mustermaterial für Prüfzwecke bzw. Prüfzertifikate anzufordern.

4 VERPACKUNG

Diese Forderungen gelten n u r bei unmittelbarer Auftragsvergabe durch das BWB o d e r bei Lieferungen an Dienststellen der Bundeswehr.

Z i v i l e Besteller können abweichende Bedingungen vereinbaren.

Die jeweilige Verpackungsstufe wird in den Angebots-/Auftragsunterlagen festgelegt.

4.1 Aufmachung

Die Schulterklappen sind paarweise an den Spitzen oder an den Laschen zu heften.

4.2 Verpackungsstufe C

4.2.1 Grundpackung

Je 50 Paar Schulterklappen gleicher Rangstufe sind mit einer Zwischenlage aus chlor- und säurefreiem Seidenpapier in handelsübliche Schachteln entsprechender Größe zu packen.

Kennzeichnung der Grundpackung

Nach den TL 8305-0011, Anhang C

Anstelle von Größe/Weite ist die entsprechende Bezugseinheit anzugeben.

4.2.2 Versandpackung

Nach den TL 8305-0011

Mehrere Grundpackungen der gleichen Ausführung sind zusammen zu verpacken.

4.2.2.1 Außenmaße der Versandpackung nach DIN 55510-3 (Maximalmaße)

Modulare Teilflächen des Flächenmoduls 600 mm x 400 mm

4.2.2.2 Verschluss

Nach den TL 8305-0011

4.2.2.3 Kennzeichnung der Versandpackung

Nach den TL 8305-0011, Anhang E

Anstelle von Größe/Weite ist die entsprechende Bezugseinheit anzugeben.

4.3 Kennzeichnung der Packmittel

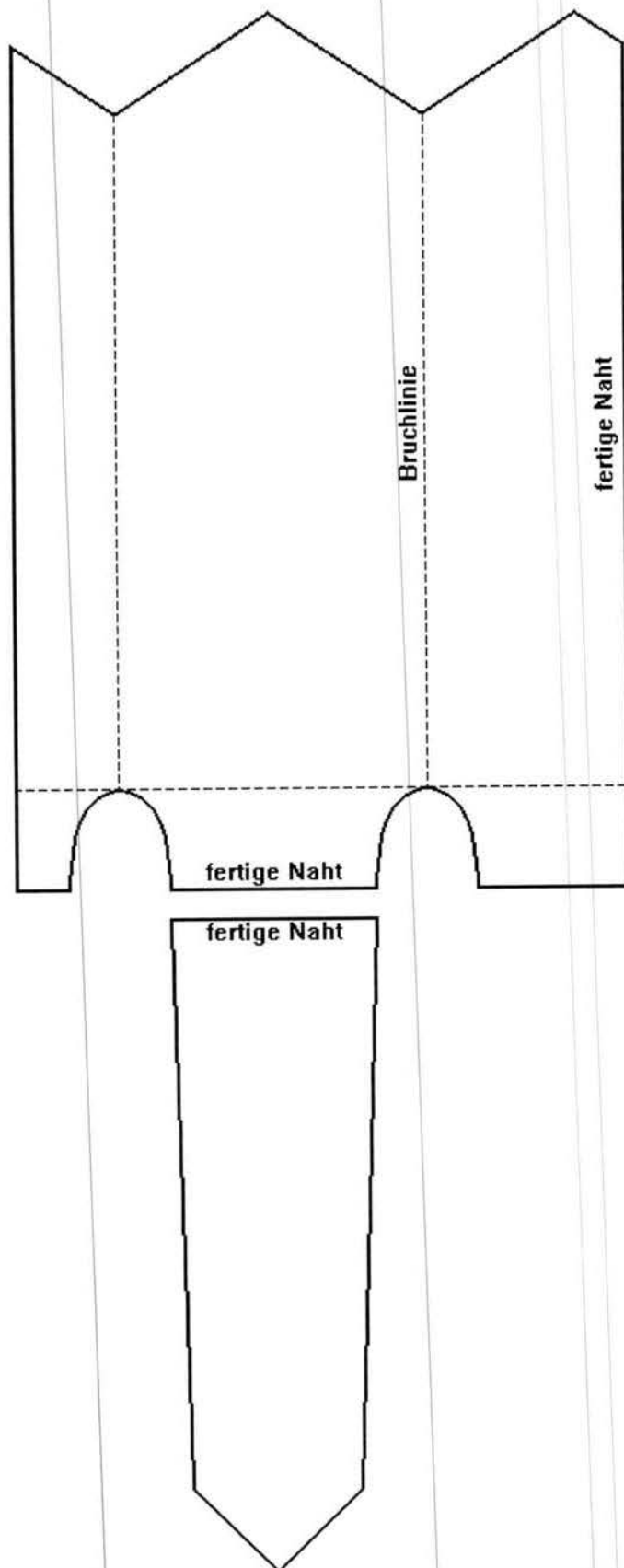
Nach den TL 8100-0072, soweit nicht mit dem "Grünen Punkt" versehen.

4.4 Verpackungsstufe H

Verpackung und deren Kennzeichnung nach den TL 8100-0102.

Bild 1

Schnittbild (ohne Nahtzugaben)



Maße in mm

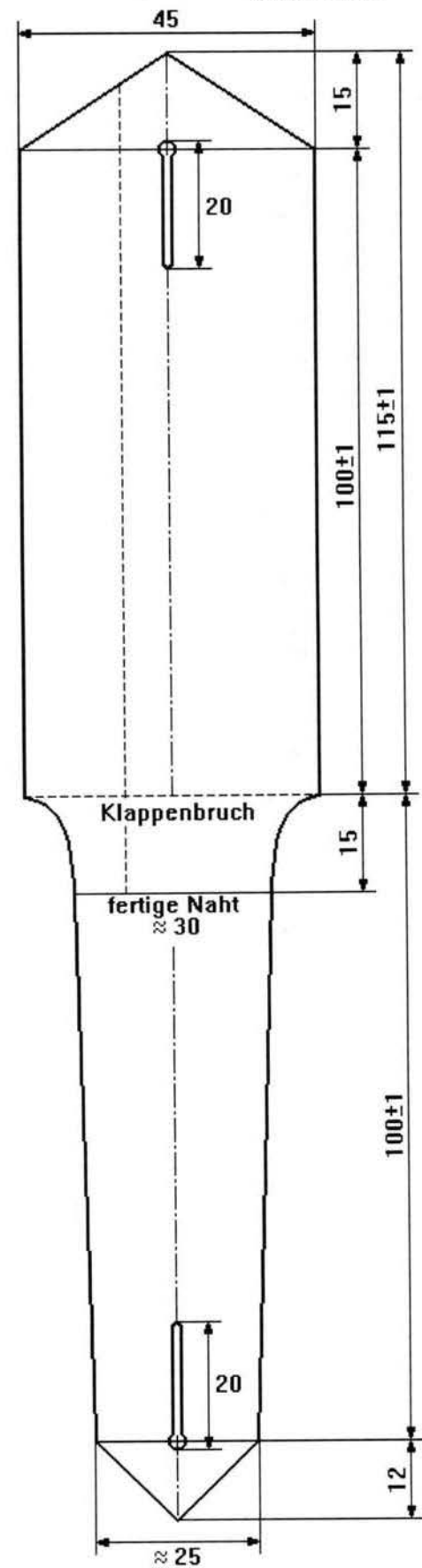


Bild 2

