

**Ministerium der Finanzen des Landes Sachsen-Anhalt**

Jahr: 2016

Gesamtfahrleistung:

328.984 km

**Gesamtemissionen: 60,05 t CO<sub>2</sub>***davon*

Benzin	1,65 t CO <sub>2</sub>
Diesel	57,01 t CO <sub>2</sub>
Erdgas (CNG)	1,38 t CO <sub>2</sub>

## Berechnungsgrundlagen

	Benzin	Diesel	Erdgas (CNG)
Kraftstoffverbrauch [l] bzw. [kg]	705,7	21.513,4	504,6
Emissionsfaktor [kg CO <sub>2</sub> /l] bzw. [kg CO <sub>2</sub> /kg]	2,345	2,65	2,743
CO <sub>2</sub> -Emissionen [t]	1,65	57,01	1,38